

CERTYFIKAT

nr TNP-3834-0160-2021

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

zaświadcza, że przedsiębiorstwo

Metal-MR Sp. z o.o.
PL 46-080 Chróścice, ul. Cebuli 12a

spełnia wymagania jakości w spawalnictwie na podstawie normy

PN-EN ISO 3834-2:2007

Przedsiębiorstwo posiada wyposażenie zakładowe, wykwalifikowany personel oraz technologie spawania zapewniające właściwą produkcję i kontrolę wyrobów spawanych.

Zakres certyfikacji określono w załączniku do niniejszego certyfikatu.

Certyfikat jest ważny do **27.10.2024**

Katowice, 28.10.2021



Jednostka Certyfikująca Wyroby


Małgorzata Stasiak
Certyfikujący
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

Załącznik do certyfikatu nr TNP-3834-0160-2021

Producent: **Metal-MR Sp. z o.o., PL 46-080 Chróścice, ul. Cebuli 12a**
 Miejsce produkcji: **Metal-MR Sp. z o.o., PL 46-080 Chróścice, ul. Cebuli 12a**
 Data wydania: **28.10.2021**

1. Zakres certyfikacji

procesy dotyczące spawania materiałów metalowych wg normy PN-EN ISO 3834-2:2007 w zakresie wykonywania nośnych konstrukcji stalowych.

2. Grupy materiałowe (wg ISO/TR 15608:2017)

1.1., 1.2. $R_{eH} \leq 355$ [MPa]; 8.1; 22.1, 22.2, 22.3, 22.4

3. Procesy spawalnicze i procesy związane

Procesy spawalnicze (wg PN-EN ISO 4063:2011) z określeniem stopnia mechanizacji	Grupy materiałowe (wg ISO/TR 15608:2017)
135 spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów aktywnych (MAG), częściowo zmechanizowane	1.1., 1.2. $R_{eH} \leq 355$ [MPa]
131 spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów obojętnych (MIG), częściowo zmechanizowane	22.1, 22.2, 22.3, 22.4
141 spawanie łukowe elektrodą nietopliwą w osłonie gazów obojętnych (TIG), ręczne	8.1, 22.1, 22.2, 22.3, 22.4

4. Personel odpowiedzialny za nadzór spawalniczy

Nazwisko, imię	Kwalifikacje	Zakres zadań i poziom kwalifikacji *
Masłoń Dariusz	IWE	C

* Poziom kwalifikacji musi być zgodny z PN-EN ISO 14731:2019-05 oraz B, S lub C

