

# ZERTIFIKAT

Nr. TNP-3834-0160-2021

**TÜV NORD Polska Sp. z o.o.**

bescheinigt, dass das Unternehmen

**Metal-MR Sp. z o.o.**  
**PL 46-080 Chróścice, ul. Cebuli 12a**

die Qualitätsanforderungen für das Schweißen auf der Prüfgrundlage der Norm

**PN-EN ISO 3834-2:2007**

erfüllt.

Die Firma verfügt über betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren, die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Der Geltungsbereich der Zertifizierung ist der Anlage zum vorliegenden Zertifikat zu entnehmen.

Das Zertifikat ist gültig bis **27.10.2024**

Katowice, 28.10.2021



Zertifizierungsstelle für Produkte



**Malgorzata Stasiak**

Zertifizierer  
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

## Anlage zum Zertifikat Nr. TNP-3834-0160-2021

Hersteller: **Metal-MR Sp. z o.o., PL 46-080 Chróścice, ul. Cebuli 12a**  
 Herstellungsort: **Metal-MR Sp. z o.o., PL 46-080 Chróścice, ul. Cebuli 12a**  
 Ausgabedatum: **28.10.2021**

### 1. Geltungsbereich der Zertifizierung

Schweißprozesse von Metallwerkstoffen nach der Norm PN-EN ISO 3834-2:2007 im Bereich der Ausführung von tragenden Stahltragwerken.

### 2. Werkstoffgruppen (gemäß ISO/TR 15608:2017)

1.1., 1.2.  $R_{eH} \leq 355$  [MPa]; 8.1; 22.1, 22.2, 22.3, 22.4

### 3. Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß PN-EN ISO 4063:2011) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß ISO/TR 15608:2017)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1., 1.2. $R_{eH} \leq 355$ [MPa]
131 MIG Metall-Inertgasschweißen, teilmechanisiert	22.1, 22.2, 22.3, 22.4
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	8.1, 22.1, 22.2, 22.3, 22.4

### 4. Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Nachname, Vorname	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Masłoń Dariusz	IWE	C

\*Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit PN-EN ISO 14731:2019-05 bzw. B, S oder C

