

Certyfikat

Spełnienia wymagań jakości w spawalnictwie wg normy

PN-EN ISO 3834-2:2021-09

Jednostka Certyfikująca Wyroby TÜV NORD Polska Sp. z o.o. akredytowana przez Polskie Centrum Akredytacji (Nr AC 103) zaświadcza spełnienie wymagań wyżej wymienionej normy dla przedsiębiorstwa

Metal-MR Sp. z o.o.
ul. Cebuli 12a
46-080 Chróścice
Polska

Przedsiębiorstwo posiada wyposażenie zakładowe, wykwalifikowany personel oraz technologie spawania zapewniające właściwą produkcję i kontrolę wyrobów spawanych.

Zakres certyfikacji określono w załączniku do niniejszego certyfikatu.

Certyfikat nr TNP-3834-0266-2024

Certyfikat jest ważny do: 27.10.2027

Katowice, 28.10.2024

Certyfikujący
Zbigniew Grzybacz

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.
Ul. Mickiewicza 29,
40-085 Katowice
tuv-nord.pl



AC 103

Jednostka Certyfikująca Wyroby
akredytowana przez PCA, Nr AC 103

TÜVNORDGROUP

Załącznik

do certyfikatu nr TNP-3834-0266-2024

PN-EN ISO 3834-2:2021-09

Producent:
Miejsce produkcji:
Data wydania

Metal-MR Sp. z o.o., ul. Cebuli 12a, 46-080 Chróścice, Polska
Metal-MR Sp. z o.o., ul. Cebuli 12a, 46-080 Chróścice, Polska
28.10.2024

1. Zakres certyfikacji

Procesy spawania materiałów metalowych wg normy PN-EN ISO 3834-2:2021-09 w zakresie wykonywania nośnych konstrukcji stalowych.

2. Grupy materiałowe (wg ISO/TR 15608:2017)

1.1., 1.2. ReH ≤ 355 [MPa]; 8.1; 22.1, 22.2, 22.3, 22.4

3. Procesy spawalnicze i procesy związane

Procesy spawalnicze (wg PN-EN ISO 4063:2023-10) z określeniem stopnia mechanizacji (ręczne, częściowo zmechanizowane, zmechanizowane, automatyczne, zrobotyzowane)	Grupy materiałowe (wg ISO/TR 15608:2017)
135, spawanie łukowe drutem elektrodowym litym w osłonie gazu aktywnego (MAG); , częściowo zmechanizowane	1.1., 1.2. ReH ≤ 355 [MPa]
131 spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów obojętnych (MIG), częściowo zmechanizowane; , częściowo zmechanizowane	22.1, 22.2, 22.3, 22.4
141, spawanie łukowe nietopliwą elektrodą wolframową w osłonie gazu obojętnego (TIG) z dodatkiem drutu/pręta litego; ręczne	8.1, 22.1, 22.2, 22.3, 22.4

4. Personel odpowiedzialny za nadzór spawalniczy

5.

Imię i Nazwisko	Kwalifikacje	Zakres zadań i poziom kwalifikacji*
Dariusz Masłoń	IWE	Osoba odpowiedzialna za nadzór spawalniczy IWE (C)

*Poziom kwalifikacji musi być zgodny z PN-EN ISO 14731:2019-05 poziom B, S lub C